

# F.L. PG 250 / 500

Spezial-Getriebeöle



## Die Vorteile auf einen Blick

- NSF-H1 registriert
- Sehr hohe thermische und oxidative Stabilität
- Geringe Viskositätsänderung über den Temperaturverlauf
- Niedrige Reibwerte
- Hoher Verschleißschutz, gutes Lasttragevermögen in Lagern und Verzahnungen
- DIN 51517 CLP



### Eigenschaften

**Rivolta F.L. PG 250** und **Rivolta F.L. PG 500** sind vollsynthetische Hochleistungs-Getriebeöle für die Lebensmittelindustrie und ausgelegt für dauerhafte Anforderungen im Grenzbereich. **F.L. PG 250 / 500** wurden speziell für die Schmierung hochbelasteter Getriebe, wie z. B. Schneckengetriebe konzipiert. Der sehr hohe Viskositätsindex sorgt für Funktionssicherheit bei niedrigen und hohen Betriebstemperaturen. Ein sehr niedriger Reibungskoeffizient verbessert den Wirkungsgrad und schont Getriebe und Öl. Lange Ölstandzeiten und geringer Verschleiß bedeuten hohe Wirtschaftlichkeit. **F.L. PG 250 / 500** erfüllen ein Leistungsspektrum, welches deutlich über die Anforderungen für Getriebeöle nach DIN 51517-3 der Spezifikation CLP hinausgeht. Hoher Wirkungsgrad in Schneckengetrieben.

### Anwendungsbereiche

- Getriebe: Wälzgetriebe (Stirnrad-, Kegelradgetriebe), Wälzschraubgetriebe (Schraub-, Schnecken- oder achsversetzte Kegelradgetriebe etc.) an z. B. Fleisch-, Fisch- und Milchverarbeitungsanlagen, Teigextrudern, Transportanlagen, Verpackungsmaschinen, Etikettiermaschinen

<b>Form</b>	flüssig
<b>Farbe</b>	klar, bernsteinfarben
<b>Geruch</b>	neutral

### Materialverträglichkeit

Nicht mit Mineralölen und Esterölen mischbar. Mit Polyalkylen-glykol mischbar.

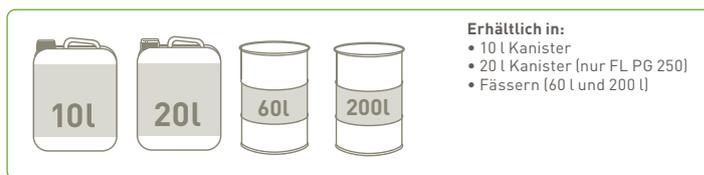
### Vorbereitung der Schmierstelle

Vor Neubefüllung mit **Rivolta F.L. PG** Getriebeölen sind folgende Arbeitsschritte vorzunehmen:

- Altprodukt ablassen. Sofern das System mit einem mischbaren Produkt befüllt war, ist vor der Neubefüllung mit **F.L. PG 250** bzw. **F.L. PG 500** kein besonderer Spülvorgang erforderlich.
- Falls das System mit einem nicht mischbaren Öl befüllt war, ist vor der Neubefüllung ein Spülvorgang mit **F.L. PG 250** bzw. **F.L. PG 500** vorzusehen

### Verarbeitungshinweise

Passende Verarbeitungsgeräte und Zubehör finden Sie in unserer [Zubehör-Broschüre](#).



	Wert		Norm
	F.L. PG 250	F.L. PG 500	
<b>NSF Reg.-Nr.</b>	139381	139382	-
<b>Dichte bei +15 °C</b>	1,06 g/cm <sup>3</sup>	1,07 g/cm <sup>3</sup>	DIN 51757
<b>ISO-Viskositätsklasse</b>	220	460	DIN 51519
<b>Viskositätsindex</b>	> 230	> 170	DIN ISO 2909
<b>Kine. Viskosität bei +40 °C</b>	220 mm <sup>2</sup> /s	460 mm <sup>2</sup> /s	DIN 51562-1
<b>Kine. Viskosität bei +100 °C</b>	47 mm <sup>2</sup> /s	83 mm <sup>2</sup> /s	DIN 51562-1
<b>Flammpunkt</b>	+200 °C		DIN EN ISO 2592
<b>Pourpoint</b>	-45 °C	-36 °C	DIN ISO 3016
<b>Temperatur-Einsatzbereich</b>	-40 °C bis +160 °C		-
<b>FZG-Test A / 8.3 / 90 Schadenskraftstufe</b>	> 12		ISO 14635-1



**Bremer & Leguil GmbH**

Am Burgacker 30-42 • 47051 Duisburg • Germany

Tel. +49 203 99 23-0 • Fax +49 203 2 59 01

[info@bremer-leguil.de](mailto:info@bremer-leguil.de)

In diesem Prospekt enthaltene Angaben wurden von uns nach bestem Wissen erstellt und werden laufend überprüft. Wir geben sie jedoch ohne Verbindlichkeit weiter. Vor jeder Anwendung unserer Produkte sollten Sie diese auf ihre Verwendbarkeit testen und sich von der zufriedenstellenden Leistung überzeugen. Unsere Produkte werden kontinuierlich weiterentwickelt. Deshalb behalten wir uns das Recht vor, die Produkte und deren Herstellungsprozess sowie alle Angaben in diesem Prospekt jederzeit und ohne Vorankündigung zu ändern, sofern keine kundenspezifischen Vereinbarungen existieren, die dem entgegenstehen. Alle früheren Veröffentlichungen verlieren mit Erscheinen dieses Prospektes ihre Gültigkeit. Produktabbildungen bestehen zum Teil aus Bildkompositionen und entsprechen daher nicht zwangsläufig der Realität.